


TECHNOLOGIE 3° Collège Jeanne d'Arc	SYNTHESE Thème : PROJET <i>« Test et Validation »</i>	NOM : Prénom : Classe :
		S28 – Page 1/2

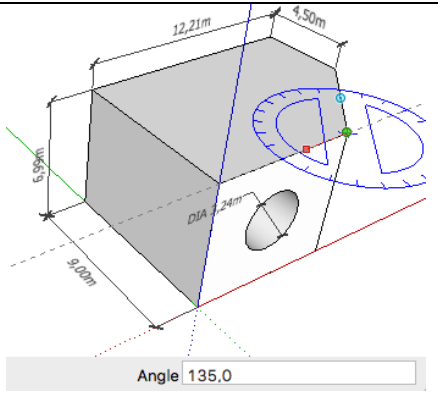
Compétences travaillées :

CT 1.2 (MSOT.1.6) – CS 1.5 (MSOT.1.1) – CS 1.7 (MSOT.1.7)

I) Mesurer des grandeurs de manière directe ou indirecte:

Une **grandeur physique** est la propriété d'un phénomène ou d'un objet que l'on souhaite mesurer. Pour cela, il convient d'identifier sa nature et si on peut la **mesurer directement** à l'aide d'un instrument commun ou bien s'il faut la **calculer** à partir de résultats expérimentaux.

Un instrument de mesure est un dispositif qui permet d'évaluer la grandeur étudiée.

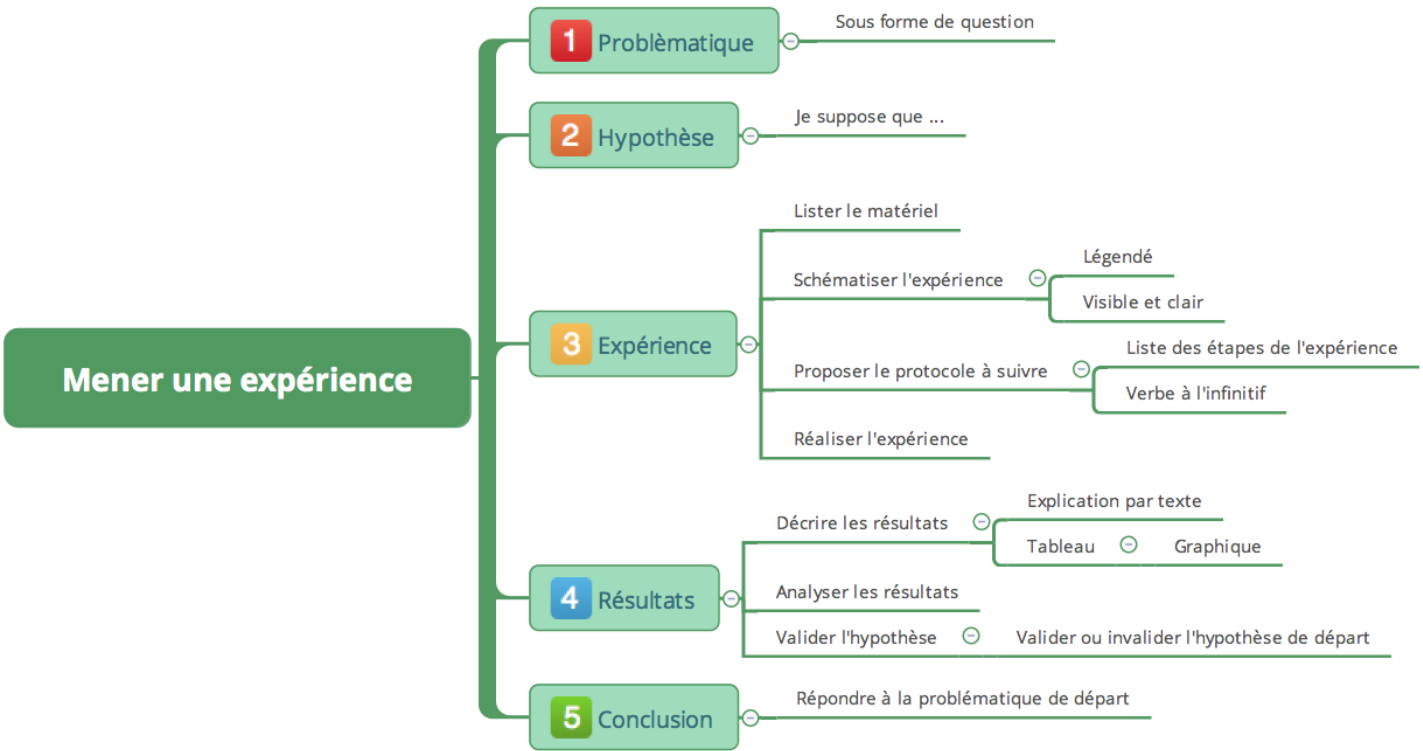
Instrument de mesure simple	Instrument avec gestion du calibre	Instrument de mesure virtuel
		
<p>La qualité de la mesure dépend de l'instrument utilisé et de l'ordre de grandeur de la mesure souhaitée</p>	<p>Avec ces types d'appareils il est important d'utiliser le calibre le plus adapté pour obtenir une mesure précise.</p>	<p>A l'aide de logiciel</p>

II) Respecter une procédure de travail :

La procédure permet de réaliser une tâche précise sans se tromper. Elle se décline sous la forme d'un document précisant toutes les étapes à respecter.

Les procédures sont couramment utilisées dans les activités où l'on doit effectuer des manipulations et/ou des expérimentations.

La procédure peut être représentée sous différentes formes : tableau, liste, algorithme, organigramme, carte mentale ...


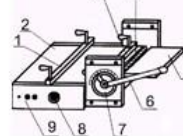
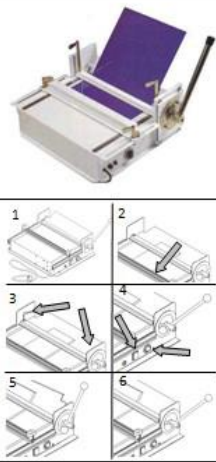






La fiche de poste permet d'utiliser une machine ou un outil en toute sécurité.

Elle donne la procédure à suivre pour une utilisation sans danger.

Elle définit les consignes de sécurité pour l'utilisateur.

Les pictogrammes aident à focaliser l'utilisateur sur les risques majeurs.

FICHE DE POSTE THERMO PLIEUSE										
PLIAGE À CHAUD										
Matériel : > Thermo plieuse : Sert à plier à chaud une pièce en PVC.		 <ul style="list-style-type: none"> 1 - Butée de réglage horizontal 2 - Table 3 - Butée de serrage 4 - Fil chauffant 5 - Tablier mobile 6 - Levier 7 - Indicateur d'angle 8 - Minuteur 9 - Bouton de mise marche et d'arrêt 								
Mode Opérateur : 1. Régler l'angle de la butée angulaire 2. Régler la butée arrière en fonction de la position du pli 3. Mettre la plaque en position et serrer le sommier 4. Mettre en marche et régler le temps de chauffage 5. Eteindre la machine Lever la table à la position angulaire demandée 6. Laisser refroidir 30 secondes Abaisser le levier. 7. Contrôler la pièce										
Consignes de Sécurité : > Mettre des gants de protection > Les cheveux doivent être attachés > Pas de vêtements flottants > Un seul opérateur sur la machine > Ne pas mettre les doigts sur le fil chauffant pendant l'utilisation > Appuyer sur le bouton rouge d'arrêt en cas de problème		<table border="1"> <tr> <th>PLIEUSE</th> <th>OPERATEUR</th> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"> RISQUES DE BRULURE INTERVENEZ SEUL SUR CETTE MACHINE UTILISEZ LES PROTECTEURS PORTEZ VOS EQUIPEMENTS INDIVIDUELS (E.P.I.) FAITES LES BONS GESTES EN CAS D'ACCIDENT, PRENEZ LE CHEF D'ATELIER </td> </tr> </table>			PLIEUSE	OPERATEUR			RISQUES DE BRULURE INTERVENEZ SEUL SUR CETTE MACHINE UTILISEZ LES PROTECTEURS PORTEZ VOS EQUIPEMENTS INDIVIDUELS (E.P.I.) FAITES LES BONS GESTES EN CAS D'ACCIDENT, PRENEZ LE CHEF D'ATELIER	
PLIEUSE	OPERATEUR									
										
RISQUES DE BRULURE INTERVENEZ SEUL SUR CETTE MACHINE UTILISEZ LES PROTECTEURS PORTEZ VOS EQUIPEMENTS INDIVIDUELS (E.P.I.) FAITES LES BONS GESTES EN CAS D'ACCIDENT, PRENEZ LE CHEF D'ATELIER										
Auto Contrôle : > Vérifier le pliage à l'aide de la fiche de contrôle										
Ranger et Nettoyer le poste de travail.										